

Al Signor Sindaco del Comune di Montebello Ionico

Denuncia agli effetti dell'applicazione della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni

(art. 70 D.Lgs. 15 novembre 1993 n° 507)

Il/La sottoscritto/a _____
nato/a a _____ il _____ Cod. Fis. _____
residente in _____ Tel. _____
in nome e per conto di _____

PRESENTA

ai fini dell'applicazione della tassa di smaltimento dei rifiuti solidi urbani interni, la seguente

denuncia originaria

denuncia di variazione alla originaria n° _____ del _____

denuncia di cessazione della occupazione/detenzione dei locali/aree di cui alla denuncia originaria/di variazione n° _____ del _____ per _____

con compilazione dei quadri A B C

A – DATI RELATIVI AI COMPONENTI IL NUCLEO FAMILIARE/CONVIVENZA				
N°	GENERALITÀ	LUOGO E DATA DI NASCITA	RAPPORTO DI PARENTELA O CONVIVENZA	DECORRENZA VARIAZIONI

B – DATI RELATIVI ALL'IMMOBILE/AREA		DECORRENZA VARIAZIONI
Ubicazione		
Dati catastali (se conosciuti)		
Proprietà		
Destinazione/uso		
Titolo di conduzione (proprietà, locazione, uso, ecc.)		
Data inizio occupazione		
Variazione superficie per		

N	Destinazione dei singoli locali/aree e delle loro ripartizioni interne	N	Superficie mq	RISERVATO ALL'UFFICIO		
				Cat./Cl	Tariffa al mq	Importo
				Ammontare Tassa €		

C – RIDUZIONI/AGEVOLAZIONI RICHIESTE	DECORRENZA VARIAZIONI
<input type="checkbox"/> a) abitazione con unico occupante	
<input type="checkbox"/> b) abitazione tenuta a disposizione per (indicare l'uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo)	
che si dichiara di non voler cedere in locazione o in comodato. <i>Indicare anche l'abitazione di residenza o principale:</i>	
<input type="checkbox"/> c) locali, diversi dalle abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale/non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza/autorizzazione n° _____ del _____ rilasciata da _____ per l'esercizio dell'attività di _____	
<input type="checkbox"/> d) utente nelle condizioni di cui alla lettera b), residente/dimorante per più di sei mesi all'anno all'estero, in _____	
<input type="checkbox"/> e) agricoltore occupante la parte abitativa della costruzione rurale	
<input type="checkbox"/> f) riduzione/esenzione della tassa, come previsto dal Regolamento Comunale, in relazione a _____	
<input type="checkbox"/> g) riduzione della tassa, come previsto dall'art. 66, comma 2 del d. lgs. 507/93 e dal Regolamento Comunale, in relazione a _____	

Documentazione allegata: _____

Montebello Ionico, li _____ Il denunciante _____

Comune di Montebello Ionico

Ufficio Tributi

Per ricevuta della presente denuncia presentata il _____ prot. N° _____

Il Responsabile _____

Titolo del provvedimento:

Revisione ed armonizzazione dell'imposta comunale sulla pubblicita' e del diritto sulle pubbliche affissioni, della tassa per l'occupazione di spazi ed aree pubbliche dei comuni e delle provincie nonche' della tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani a norma dell'articolo 4 della legge 23 ottobre 1992, n 421, concernente il riordino della finanza territoriale. (Pubblicato in Gazzetta Ufficiale n. 288 del 09/12/1993 - supplemento ordinario)

art. 63

Soggetti passivi e soggetti responsabili del tributo.

Testo: in vigore dal 26/01/1997

Soggetti passivi e soggetti responsabili del tributo

1. La tassa e' dovuta da coloro che occupano o detengono i locali o le aree scoperte di cui all'art. 62 con vincolo di solidarieta' tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che usano in comune i locali o le aree stesse.
2. Sono escluse dalla tassazione le aree comuni del condominio di cui all'articolo 1117 del codice civile che possono produrre rifiuti agli effetti dell'articolo 62. Resta ferma l'obbligazione di coloro che occupano o detengono parti comuni in via esclusiva.
3. Nel caso di locali in multiproprieta' e di centri commerciali integrati il soggetto che gestisce i servizi comuni e' responsabile del versamento della tassa dovuta per i locali ed aree scoperte di uso comune e per i locali ed aree scoperte in uso esclusivo ai singoli occupanti o detentori, fermi restando nei confronti di questi ultimi gli altri obblighi o diritti derivanti dal rapporto tributario riguardante i locali e le aree in uso esclusivo.

art. 70

Denunce.

Testo: in vigore dal 24/12/1993 con effetto dal 01/01/1994

D e n u n c e

1. I soggetti di cui all'art. 63 presentano al comune, entro il 20 gennaio successivo all'inizio dell'occupazione o detenzione, denuncia unica dei locali ed aree tassabili siti nel territorio del comune. La denuncia e' redatta sugli appositi modelli predisposti dal comune e dallo stesso messi a disposizione degli utenti presso gli uffici comunali e circoscrizionali.
2. La denuncia ha effetto anche per gli anni successivi, qualora le condizioni di tassabilita' siano rimaste invariate. In caso contrario l'utente e' tenuto a denunciare, nelle medesime forme, ogni variazione relativa ai locali ed aree, alla loro superficie e destinazione che comporti un maggior ammontare della tassa o comunque influisca sull'applicazione e riscossione del tributo in relazione ai dati da indicare nella denuncia.
3. La denuncia, originaria o di variazione, deve contenere l'indicazione del codice fiscale, degli elementi identificativi delle persone fisiche componenti del nucleo familiare o della convivenza, che occupano o detengono l'immobile di residenza o l'abitazione principale ovvero dimorano nell'immobile a disposizione, dei loro rappresentanti legali e della relativa residenza, della denominazione e relativo scopo sociale o istituzionale dell'ente, istituto, associazione, societa' ed altre organizzazioni nonche' della loro sede principale, legale o effettiva, delle persone che ne hanno la rappresentanza e l'amministrazione, dell'ubicazione, superficie e destinazione dei singoli locali ed aree denunciati e delle loro ripartizioni interne, nonche' della data di inizio dell'occupazione o detenzione.
4. La dichiarazione e' sottoscritta e presentata da uno dei coobbligati o dal rappresentante legale o negoziale.
5. L'ufficio comunale competente deve rilasciare ricevuta della denuncia, che, nel caso di spedizione, si considera presentata nel giorno indicato con il timbro postale.
6. In occasione di iscrizioni anagrafiche o altre pratiche concernenti i locali ed aree interessati, gli uffici comunali sono tenuti ad invitare l'utente a provvedere alla denuncia nel termine previsto, fermo restando, in caso di omesso invito, l'obbligo di denuncia di cui al comma 1.